

# ELAPRO MD FlexSeal

TD741 Technisches Datenblatt



## Einsatzgebiete

ELAPRO MD FlexSeal ist eine kunststoffmodifizierte, zementgebundene Dichtschlämme für mineralische Untergründe und dient der Abdichtung von Beton-, Mauerwerks- und Natursteinflächen gegen Bodenfeuchte. Sie ist flexibel und rissüberbrückend, sodass sie auch für Bauteile wie Deckenplatten verwendet werden kann. Darüber hinaus kann sie als Schutzschicht unter keramischen Belägen oder Flüssigkunststoffsystemen eingesetzt werden, insbesondere bei wechselnden Temperatur- und Feuchtebedingungen. ELAPRO MD FlexSeal eignet sich für die Abdichtung wasserbeanspruchter Betonbauteile auf Innen- und Außenseiten und kann zudem in Bereichen mit unterschiedlichen Wasserqualitäten z. B. Trinkwasser, Sulfaten oder weichem Wasser verwendet werden.

Die Dichtschlämme besteht aus zwei Komponenten:

- ELAPRO MD FlexSeal A - die zementäre Pulverkomponente, die für die Abdichtung und Festigkeit sorgt.
- ELAPRO MD FlexSeal B - die flüssige Komponente.

Beide Komponenten werden unmittelbar vor der Verarbeitung vermischt und ergeben eine hochwertige, schnell aushärtende Abdichtungsschlämme, die sich optimal für mineralische Untergründe eignet. Das Mischungsverhältnis A : B beträgt 2 : 1.

Typische Einsatzgebiete

- Erdberührte Bauwerke, Keller und Tiefgaragen
- Fliesen- und Natursteinflächen
- Bewegliche oder dynamisch belastete Bereiche
- Schwimmbecken und Wasserbehälter

ELAPRO MD FlexSeal erfüllt die Anforderungen der EN 1504-2 für Beschichtungen (C) und kann gemäß den Vorgaben 3.1 und 3.3 der EN 1504-9 angewendet werden.

## Lieferform

Komponente A: Wasserdichter Kunststoff sack 20 kg

Komponente B: Kunststoffgebinde 10 kg

## Materialeigenschaften

Systembasis	Zement, Bindemittel
Dichte Komponente A	ca. 2,75-3,2 g/cm <sup>3</sup>
Komponente B	ca. 1,0-1,1 g/cm <sup>3</sup>
Schüttdichte Komponente A	ca. 0,9 bis 1,5 kg/l
Standardfarbe Komp. A / B	Grau / Weiß

## Verarbeitungsrelevante Daten

Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35 °C
Untergrundtemperatur	+5 bis +35 °C
Verbrauch (2 mm Trockenschichtdicke) <sup>3</sup>	
Verarbeitung mit Quast	ca. 3,4 kg/m <sup>2</sup>
Verarbeitung mit Spachtel	ca. 3,9 kg/m <sup>2</sup>
Spritzverarbeitung	ca. 3,4 kg/m <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit <sup>1</sup>	ca. 45 bis 60 Min.
Endfestigkeit <sup>1</sup>	nach ca. 7 Tagen (20 °C / 50 % r.F.)
Begehbar <sup>2</sup>	nach ca. 3 bis 4 Std.
Reißfestigkeit/-dehnung	nach ca. 5 Tagen: 1,2 MPa/105 %

Wasserdicht gem. EN 12390-8 bis 50 m Wassersäule

<sup>1</sup>Durch Witterungseinflüsse wie Luftfeuchtigkeit, Temperatur und Wind werden die angegebene Werte beeinflusst. Temperatur und Luftfeuchtigkeit müssen auch in den Folgestunden nach dem Auftrag die Möglichkeit zur Aushärtung bieten.

<sup>2</sup>Vor dem Betreten ist die Begehbarkeit zu prüfen. Hohe Scherkräfte (z. B. durch Drehbewegung der Schuhe) und hohe Punktbelastungen sind zu diesem Zeitpunkt noch zu vermeiden.

<sup>3</sup>Der Materialverbrauch kann je nach Oberflächenrauigkeit des Untergrunds deutlich höher ausfallen.

## Werkzeuge

Aufrühren: elektrisches Rührwerk, Spachtel

Verarbeitung: Bürste, Spachtel, geeignete Spritztechnik

Reinigung: Im frischen Zustand mit Wasser, nach Aushärtung durch mechanische Entfernung.

## Verarbeitung

ELAPRO MD FlexSeal kann mit der Bürste, dem Spachtel oder einer geeigneten Spritztechnik verarbeitet werden.

## Anmischen

Das Anmischen erfolgt in zwei Schritten. 6,3 kg ELAPRO MD FlexSeal B vorlegen und mit 20 kg Pulver ELAPRO MD FlexSeal A in einem sauberen Mischgefäß mit einem langsam laufenden Rührwerk (300-600 U/min) zu einer klumpenfreien Masse anmischen. Anschließend die restliche Komponente B (3,7 kg) unterrühren. Für die Verarbeitung mit Quast oder Spritztechnik kann bis zu 1 l Wasser eingerührt werden, bis die gewünschte Konsistenz erreicht ist. Da die Wasserzugabe die Aushärtezeit verlängert, sollte sie so gering wie möglich erfolgen.

Eine detaillierte Beschreibung für die ordnungsgemäße Verarbeitung von ELAPRO MD FlexSeal finden Sie in der produkt-spezifischen Verarbeitungsanleitung TD742.

**Hinweis:** Sobald ELAPRO MD FlexSeal zu erstarren beginnt, muss die eingedickte Masse fachgerecht entsorgt werden. Das Material darf nicht mit Wasser wieder gangbar gemacht werden.

## Prüfnachweise

### Leistungs- und Konformitätsprüfung von Betonreparaturmaterialien gemäß DIN EN 1504

Erfüllt DIN EN 1504-2, einsetzbar nach den Prinzipien 3.1 und 3.3 der DIN EN 1504-9

### Prüfverfahren für Beton – Wasserdurchlässigkeit gemäß DIN EN 12390-8

Positivabdichtung 5 bar

### Bauwerksabdichtung nach PG-MDS geprüft

### Wurzelfestigkeit gemäß DIN CENT/TS 14416:2014-05

Einstufung wurzelfest

### Brandverhalten DIN EN 1504-2 Klasse E

Klasse Klasse E

### Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit gemäß DIN EN 1062-3

Messwert  $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$

### Wasserdampfdurchlässigkeit gemäß DIN EN ISO 7783-1 u. DIN EN ISO 7783-2

Klasse Klasse I

### CO<sub>2</sub>-Durchlässigkeit gemäß DIN EN 1062-6

Messwert  $sD > 50 \text{ M}$

### Abreibversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit gemäß DIN EN 1542

Messwert  $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$

### GEV-EMICODE® EC 1<sup>PLUS</sup>

Premiumklasse sehr emissionsarm

## Lagerung & Haltbarkeit

In ungeöffneter Originalverpackung bei +5 bis +35 °C, trocken, frostfrei und luftdicht gelagert, 12 Monate haltbar. Direkte Sonneneinstrahlung muss auch auf der Baustelle vermieden werden.

## Kompatible Systemkomponenten

- ELAPRO 1k-SIL
- ELAPRO 1k-SIL blu
- ELAPRO 1k-CRYL
- ELAPRO QuickRepair
- ELAPRO Topcoat
- ELAPRO Primer BE
- ELAPRO Primer UN
- ELAPRO D110

## Entsorgung

### Produktreste

**Komponente A** ungebraucht/ausgehärtet: AVV 10 13 06

**Komponente B** ungebraucht/ausgehärtet: AVV 08 04 10

### Verpackung

**Komponente A** nicht restentleert: AVV 15 01 05

**Komponente B** nicht restentleert: AVV 08 04 10

**Komponente A u. B** restentleert: AVV 15 01 02

Hinweis: Die sachgerechte Entsorgung von Produktresten und Verpackung muss unter Beachtung der Europäischen Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) erfolgen.

## Zugehörige Dokumente

Bitte beachten Sie auch folgende Dokumente:

- TD742 Verarbeitungsanleitung
- TD744-1 Sicherheitsdatenblatt (Komponente A)
- TD744-2 Sicherheitsdatenblatt (Komponente B)

## Allgemeine Hinweise

Alle hier angegebenen Daten dienen lediglich der Beschreibung des Materials und beruhen auf Tests und auf erzielten Ergebnissen aus der praktischen Verwendung. Für ihre Genauigkeit oder Vollständigkeit kann daher keine Gewähr übernommen werden. Beratungen erfolgen nach bestem Wissen und befreien nicht von einer Prüfung durch zugelassene Fachleute, wie Planer und Fachexperten. Farbabweichungen oder -veränderungen haben keinen Einfluss auf die technischen Parameter der Produkte. Zeitangaben verkürzen sich bei höheren und verlängern sich bei niedrigeren Umgebungs- und Oberflächentemperaturen. Alle Daten unterliegen eventuellen Änderungen ohne Vorankündigung. Das Datenblatt verliert spätestens 5 Jahre nach Erscheinen seine Gültigkeit. Es ist immer die neueste aktuelle Version zu verwenden. Diese steht im Downloadbereich unserer Website [www.elapro.de](http://www.elapro.de) zur Verfügung. Die Angaben und Empfehlungen aus dieser Produktinformation entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung auf dem jeweiligen Untergrund zu prüfen. Die beschriebenen Produkte dürfen ausschließlich im System mit den hier genannten Systemkomponenten verarbeitet werden. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Liefer- und Zahlungsbedingungen.

## Sicherheitsvorschriften

Alle Sicherheitsvorschriften auf den Gebinden, den Technischen Produktinformationen und den Sicherheitsdatenblättern sowie einschlägige örtliche, nationale und EU-Vorschriften sind zu beachten. Auf persönlichen Arbeitsschutz muss geachtet werden.