



ELAPRO QuickRepair

TD152 Instrukcja obróbki

Krótką instrukcją

- Przygotowanie podłoża i materiału
- Sprawdzenie konieczności zastosowania gruntu szcpeznego (patrz TD153)
- Nakładanie ELAPRO QuickRepair na podłoże

Dane istotne dla obróbki

| | |
|---------------------------------------|--|
| Temperatura obróbki | -5 do +40 °C |
| Temperatura podłoża ¹ | -5 do +60 °C ¹ min. 3 °C powyżej punktu rosy |
| Wilgotność resztkowa (beton/jastrych) | od suchego do matowo-wilgotnego |
| Zużycie | min. 1,5 kg/m ² |
| Czas obróbki ^{2,3} | 90 min |
| Odporność na deszcz ³ | po 30 minuty (20 °C/50 % wilg. wzgl.) |
| Możliwość chodzenia ^{3,4} | po 12 godzinach (20 °C/50 % wilg. wzgl.) |
| Pełne usieciowanie ³ | po 48 godzinach (20 °C/50 % wilg. wzgl.) |

Możliwość dalszej obróbki / przerwy robocze patrz poniżej

¹W czasie wykonywania prac temperatura powierzchni musi wynosić co najmniej 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku niższych wartości - zazwyczaj od 85 % wilgotności względnej - na powierzchni może tworzyć się oddzielająca warstwa kondensatu. Wilgotność względna do 100 % w godzinach po obróbce jest dopuszczalna.

²Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. W przypadku dłuższych przerw roboczych opakowanie należy szczelnie zamknąć.

³Pomiary wykonano w temperaturze 20 °C oraz przy względnej wilgotności powietrza 50 %. Podane wartości zależą od warunków atmosferycznych, takich jak wilgotność powietrza, temperatura i wiatr. Temperatura oraz wilgotność powietrza również w godzinach następujących po obróbce muszą umożliwiać prawidłowe utwardzenie.

⁴Przed wejściem na powierzchnię należy sprawdzić stopień utwardzenia uszczelnienia. Wysokie siły ścinające (np. ruchy skrętne obuwia) oraz wysokie obciążenia punktowe należy w tym czasie nadal ograniczać. Zaleca się chodzenie po świeżej powłoce wyłącznie w dobrze oczyszczonym obuwia, aby uniknąć zabrudzeń.

Możliwość dalszej obróbki / przerwy robocze

| | |
|--------------|---|
| do 24 godz.: | bez przygotowania wstępnego |
| po 24 godz.: | przygotowanie wstępne środkiem ELAPRO Cleaner W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności między warstwami wymagane jest przygotowanie powierzchni środkiem ELAPRO Cleaner (150 g/m ² , za pomocą szmatki lub podobnego materiału), tak aby powierzchnia przed dalszą obróbką była lekko lepka. |

Czasy utwardzania (20 °C / 50 % wilg. wzgl.)



Wskazówki dotyczące obróbki

Prawidłowa ocena podłoża oraz następujące po niej prace przygotowawcze muszą być wykonywane przez specjalistów i przeszkolony personel. Tylko w ten sposób możliwe jest trwałe i długoterminowe uszczelnienie.

Narzędzia

| | |
|--------------|---|
| Obróbka: | Wałek nylonowy z krótkim włosiem, pędzel, paca wygładzająca |
| Mieszanie: | Elektryczne mieszadło, pręt mieszający |
| Czyszczenie: | W stanie płynnym suchą szmatką lub środkiem ELAPRO Cleaner |

Ochrona pracy

Zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być czyste, suche, szorstkie, równe i nośne. Kurz, olej, tłuszcz oraz inne substancje działające rozdzielająco muszą zostać usunięte. Pęcherze należy otworzyć i wyrównać do uzyskania nośnej powierzchni. Podłoża betonowe i cementowe oraz okładziny z płytek należy przygotować poprzez usunięcie warstw powierzchniowych. Szlifowanie zwiększa powierzchnię kontaktu i dlatego zawsze jest zalecane w celu uzyskania lepszej przyczepności. Możliwa jest obróbka na matowo-wilgotnych podłożach mineralnych.

W trakcie wykonywania prac temperatura powierzchni musi być o 3 °C wyższa od punktu rosy. W przypadku jej obniżenia - z reguły od 85 % wilg. wzgl. - na powlekanej powierzchni może powstać oddzielająca warstwa kondensatu. Dopuszczalna jest względna wilgotność powietrza do 100 % w godzinach następujących po obróbce.

Pęknięcia w podłożu należy fachowo wypełnić i ustabilizować. Istniejące dylatacje muszą zostać zachowane; nie wolno ich pokrywać ani zamykać za pomocą ELAPRO 1k-SIL. Zamiast tego należy je prawidłowo uszczelnić odpowiednim materiałem.

Strefy okresowego oddziaływania wody mogą negatywnie wpływać na uszczelnienie i należy ich unikać. Niewystarczający spadek w kierunku odpływu może również powodować rozwój glonów, tworzenie się zastoin wody oraz cofanie się wody.

Ubytki i puste przestrzenie można wypełnić za pomocą produktu ELAPRO QuickRepair.

Materialvorbereitung

Przed użyciem ELAPRO QuickRepair należy dokładnie wymieszać ręcznie czystym prętem mieszającym lub mechanicznie wolnoobrotowym mieszadłem, nie napowietrzając materiału – należy mieszać również w narożnikach pojemnika. Produkt ma właściwości tiksotropowe. Im dłużej materiał jest mieszany, tym bardziej się upłynnia. W stanie spoczynku – zarówno w pojemniku, jak i po aplikacji – ponownie gęstnieje. Obróbkę najlepiej wykonywać za pomocą wałka nylonowego z krótkim włosiem, pędzla lub pacy wygładzającej. ELAPRO QuickRepair nie wolno rozcieńczać.

Gruntowanie

Należy sprawdzić konieczność zastosowania gruntu zwiększającego przyczepność. ELAPRO QuickRepair jest kompatybilny z gruntami ELAPRO Primer KS, ELAPRO Primer UN oraz ELAPRO Primer BE. ELAPRO Primer BE dzięki swoim niskozapachowym właściwościom szczególnie dobrze nadaje się do zastosowań wewnętrznych. Zestawienie podłoży wymagających gruntowania znajduje się w dokumencie TD153 Zalecenia dotyczące gruntowania ELAPRO QuickRepair. Zawsze zaleca się wykonanie testu przyczepności. Informacje dotyczące testu przyczepności znajdują się we wskazówkach dotyczących obróbki na końcu niniejszego dokumentu. Jeśli stosowany jest grunt, należy go przed użyciem wymieszać i nanieść cienką warstwę za pomocą pędzla lub wałka nylonowego z krótkim włosiem. Po czasie odparowania wynoszącym co najmniej 15 minut lub 45 minut w przypadku porowatych podłoży betonowych możliwa jest dalsza obróbka płynnego tworzywa sztucznego ELAPRO. Obróbka płynnego tworzywa sztucznego możliwa jest tego samego dnia roboczego. Jeżeli w międzyczasie powierzchnia ulegnie zabrudzeniu, należy ją ponownie oczyścić. Ponowne gruntowanie jest konieczne dopiero następnego dnia. Zużycie gruntów może być wyższe np. w przypadku bardzo chłonnych podłoży. Szczegółowe wartości zużycia dla poszczególnych podłoży znajdują się w odpowiedniej karcie technicznej zastosowanego gruntu.

Powłoka

Co najmniej 1,5 kg ELAPRO QuickRepair na metr kwadratowy nanosi się na podłoże jako równomierną warstwę.

Wskazówka: ELAPRO QuickRepair jest specjalnym rozwiązaniem wzmocnionym włóknem do naprawy i renowacji szczególnie trudno dostępnych przypadków zastosowania. Obróbka systemu nie odpowiada wymaganiom branżowych wytycznych dekarских ani normy DIN 18531, które w obu przypadkach zakładają obróbkę z zastosowaniem włókniny.

Wskazówki dotyczące pielęgnacji w celu zapobiegania powstawaniu glonów

1. Zapobieganie tworzeniu się zastoin wody na dachu
2. Coroczna kontrola wizualna uszczelnienia
3. Regularne czyszczenie dachu wodą pod ciśnieniem i szczotką

Zalecenia dotyczące gruntowania¹

Podłoże musi być bezwzględnie oczyszczone. Szlifowanie zwiększa powierzchnię kontaktu i dlatego zawsze jest zalecane w celu uzyskania lepszej przyczepności. Podłoża betonowe i cementowe oraz okładziny z płytek należy przygotować poprzez usunięcie warstw powierzchniowych.

| Podłoże | Przygotowanie podłoża |
|--|-------------------------------|
| Beton i tynk (detale, połączenia) | Primer nie jest wymagany |
| Papa bitumiczna łupkowana/ piaskowana | Primer nie jest wymagany |
| Szkło | ELAPRO Primer BE ² |
| Materiały drewnopochodne (drewno klejone, OSB itp.) | Primer nie jest wymagany |
| Drewno (nieobrobione) | Primer nie jest wymagany |
| Klinkier | Primer nie jest wymagany |
| EPDM | ELAPRO Primer KS |
| EVA | ELAPRO Primer KS |
| FPO/TPO | ELAPRO Primer KS |
| Włókno szklane (GFRP) | ELAPRO Primer KS |
| PVC (folia) | ELAPRO Primer KS |
| PVC (twarde) | ELAPRO Primer KS |
| Aluminium | ELAPRO Primer UN |
| Stal nierdzewna | ELAPRO Primer UN |
| Miedź | ELAPRO Primer UN |
| Stal | ELAPRO Primer UN |
| Cynk | ELAPRO Primer UN |
| Inne podłoża | patrz TD153 |

¹Niskozapachowy, dlatego szczególnie nadaje się do zastosowań wewnętrznych.

Utylizacja

Pozostałości produktu

| | |
|-------------|--------------|
| płynny: | AVV 08 04 10 |
| utwardzony: | AVV 08 04 10 |

Opakowanie

| | |
|--|--------------|
| nieopróżnione: | AVV 08 04 10 |
| całkowicie opróżnione / bez skapywania: | AVV 15 01 04 |

Wskazówka: Prawidłowa utylizacja pozostałości produktu i opakowań musi odbywać się zgodnie z Europejskim Katalogiem Odpadów (AVV).

Kompatybilne komponenty systemowe

- ELAPRO Primer KS / UN / BE
- ELAPRO Cleaner
- ELAPRO seria MD – mineralne zaprawy uszczelniające

Dokumenty powiązane / pobieranie za pomocą kodu QR

Należy również uwzględnić następujące dokumenty:

- TD151 Karta techniczna
- TD153 Zalecenia dotyczące gruntowania
- TD154 Karta charakterystyki
- TD811 Tabela punktu rosy



Uwagi ogólne

Wszystkie podane tutaj dane służą wyłącznie opisowi materiału i opierają się na testach oraz wynikach uzyskanych w praktyce. W związku z tym nie można zagwarantować ich dokładności ani kompletności. Doradztwo udzielane jest zgodnie z najlepszą wiedzą i nie zwalnia z obowiązku przeprowadzenia kontroli przez uprawnionych specjalistów, takich jak projektanci i eksperci branżowi. Odchylenia lub zmiany kolorystyczne nie mają wpływu na parametry techniczne produktów. Podane czasy ulegają skróceniu przy wyższych temperaturach otoczenia i powierzchni oraz wydłużeniu przy niższych temperaturach. Wszystkie dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Karta techniczna traci ważność najpóźniej po upływie 5 lat od daty publikacji. Należy zawsze stosować najnowszą wersję dokumentu, dostępną do pobrania na stronie internetowej www.elapro.de. Informacje i zalecenia zawarte w niniejszej informacji produktowej odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą wyłącznie poinformowaniu kupującego. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia przydatności produktów do konkretnego zastosowania i danego podłoża. Opisane produkty mogą być stosowane wyłącznie w systemie z wymienionymi tutaj komponentami systemowymi. Gwarantujemy nienaganną jakość zgodnie z naszymi warunkami dostawy i płatności.

Przepisy bezpieczeństwa

Należy przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa znajdujących się na opakowaniach, w technicznych informacjach o produkcie oraz kartach charakterystyki, a także obowiązujących przepisów lokalnych, krajowych i unijnych. Należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.