



ELAPRO Topcoat

TD312-1 Instrukcja obróbki

Krótką instrukcją

- Kontrola podłoża i przygotowanie podłoża
- Nakładanie warstwy wskaźnikowej lub ewentualnie warstwy hydroizolacyjnej
- Przygotowanie materiału do wykonania powłoki
- Aplikacja warstwy użytkowej i ścieralnej ELAPRO Topcoat na warstwę wskaźnikową lub warstwę hydroizolacyjną ELAPRO 1k-SIL (blu)
- Opcjonalnie posypanie ELAPRO Chips lub piaskiem kwarcowym ELAPRO

Dane istotne dla obróbki

Temperatura obróbki	+5 do +40 °C
Temperatura podłoża ¹	+5 do +60 °C min. 3 °C powyżej punktu rosy
Wilgotność resztkowa podłoża	maks. 6 %
Zużycie	min. 3,0 kg/m ²
Czas obróbki ^{2,3}	90 min
Odporność na deszcz ³	po 1 godzinie (20 °C/50 % wilg. wzgl.)
Możliwość chodzenia ^{3,4}	po 24 godzinach (20 °C/50 % wilg. wzgl.)
odporny na obciążenia mechaniczne	po 72 godzinach (20 °C/50 % wilg. wzgl.)
Możliwość dalszej obróbki	patrz poniżej

¹W czasie wykonywania prac temperatura powierzchni musi wynosić co najmniej 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku niższych wartości - zazwyczaj od 85 % wilgotności względnej - na powierzchni może tworzyć się oddzielająca warstwa kondensatu. Wilgotność względna do 100 % w godzinach po obróbce jest dopuszczalna.

²Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych. W przypadku dłuższych przerw roboczych opakowanie należy szczelnie zamknąć.

³Pomiary wykonano w temperaturze 20 °C oraz przy względnej wilgotności powietrza 50 %. Podane wartości zależą od warunków atmosferycznych, takich jak wilgotność powietrza, temperatura i wiatr. Temperatura oraz wilgotność powietrza również w godzinach następujących po obróbce muszą umożliwiać prawidłowe utwardzenie.

⁴Przed wejściem na powierzchnię należy sprawdzić stopień utwardzenia uszczelnienia. Wysokie siły ścinające (np. ruchy skrętne obuwia) oraz wysokie obciążenia punktowe należy w tym czasie nadal ograniczać. Zaleca się chodzenie po świeżej powłoce wyłącznie w dobrze oczyszczonym obuwie, aby uniknąć zabrudzeń.

Możliwość dalszej obróbki / przerwy robocze

do 24 godz.:	bez przygotowania wstępnego
po 24 godz.:	przygotowanie wstępne środkiem ELAPRO Cleaner W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności między warstwami wymagane jest przygotowanie powierzchni środkiem ELAPRO Cleaner (150 g/m ² , za pomocą szmatki lub podobnego materiału), tak aby powierzchnia przed dalszą obróbką była lekko lepka.

Czasy utwardzania (20 °C / 50 % wilg. wzgl.)



Wskazówki dotyczące obróbki

Prawidłowa ocena podłoża oraz następujące po niej prace przygotowawcze muszą być wykonywane przez specjalistów i przeszkolony personel. Tylko w ten sposób możliwe jest trwałe i długoterminowe uszczelnienie.

Film instruktażowy dotyczący aplikacji

Powłoka wraz z posypaniem Chips
Aby obejrzeć, zeskanuj kod QR.



Narzędzia

Obróbka:	rakla z ząbkowaną listwą gumową (uzębienie trójkątne 8 mm), wałek nylonowy z krótkim włosiem, pędzel, kielnia wygładzająca, wałek odpowietrzający, nakładki z kolcami na obuwie
Mieszanie:	zalecenie: kij do mieszania, elektryczne mieszadło mechaniczne
Czyszczenie:	W stanie płynnym suchą szmatką lub środkiem ELAPRO Cleaner

Ochrona pracy

Zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic.

Budowa systemu

Warstwa użytkowa i ścieralna ELAPRO Topcoat nakładana jest albo na **warstwę wskaźnikową**, składającą się z ELAPRO 1k-SIL (blu) bez wkładki z włókniny, albo bezpośrednio na **warstwę hydroizolacyjną**, składającą się z ELAPRO 1k-SIL (blu) z włókniną ELAPRO.

Warstwa wskaźnikowa / hydroizolacja

Szczegółowy opis prawidłowej budowy systemu znajduje się w odpowiednich specyficznych dla produktu instrukcjach obróbki **ELAPRO 1k-SIL (blu)**.

Czasy międzyoperacyjne

Jeżeli wykonanie powłoki ELAPRO Topcoat następuje w ciągu 24 godz. po aplikacji ELAPRO 1k-SIL (blu), można ją nanosić na całkowicie utwardzoną warstwę wskaźnikową lub hydroizolacyjną bez dodatkowej obróbki wstępnej. Po przerwie roboczej trwającej ponad 24 godz. hydroizolację należy poddać obróbce wstępnej przy

użyciu co najmniej 150 g/m² ELAPRO Cleaner, a następnie bezpośrednio nanieść ELAPRO Topcoat.

Powłoka z ELAPRO Topcoat

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia musi być czysta, sucha, szorstka, równa i nośna. Kurz, olej, tłuszcz oraz inne substancje działające rozdzielająco muszą zostać usunięte. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3 °C powyżej punktu rosy. Zasadniczo wilgotność resztkowa podłoża może wynosić maks. 6 %.

Rysy w podłożu należy fachowo wypełnić i ustabilizować. Istniejące **szczeliny dylatacyjne** muszą zostać zachowane; nie wolno ich pokrywać ani zamykać przy użyciu ELAPRO Topcoat. Zamiast tego należy je prawidłowo uszczelnić odpowiednim materiałem.

Wskazówka: W obszarze szczelin roboczych, dylatacyjnych lub kontrolowanych miejsc pęknięć należy uwzględnić odpowiednie rodzaje szczelin zgodnie z uznanymi zasadami techniki. W przypadku szczelin dylatacyjnych i kontrolowanych miejsc pęknięć należy zastosować oddzielny materiał uszczelniający odpowiedni do tego zastosowania lub odpowiedni system szczelin.

Zastosowane tworzywo płynne nie zastępuje systemowego elementu uszczelnienia szczeliny roboczej i nie może przykrywać szczeliny roboczej. W obszarach przejść między elementami konstrukcyjnymi może być wymagane zastosowanie odpowiedniego materiału oddzielającego lub rozprzegającego w celu uniknięcia naprężeń. W tym celu przed wykonaniem hydroizolacji można wkleić odpowiednią taśmę klejącą. Konieczność oraz sposób wykonania wymienionych działań muszą zostać określone dla danego obiektu przez projektanta lub kierownika budowy.

Przygotowanie materiału

Przed użyciem ELAPRO Topcoat należy wymieszać ręcznie czystym kijem do mieszania lub mechanicznie za pomocą wolnoobrotowego mieszadła przez co najmniej 30–60 s, nie napowietrzając materiału – przy tym mieszać aż do narożników opakowania. Obróbkę najlepiej wykonywać wałkiem nylonowym z krótkim włosiem, pędzlem przy połączeniach/detailach lub raklą z ząbkowaną listwą gumową (uzębienie trójkątne 8 mm) przy wykonywaniu powierzchni. ELAPRO Topcoat nie wolno rozcieńczać.

Połączenia i przejścia instalacyjne

Najpierw wszystkie obszary połączeń i przejścia instalacyjne pokrywa się ELAPRO Topcoat przy użyciu wałka z krótkim włosiem lub pędzla. Grubość warstwy musi wynosić co najmniej 1 mm.

Powierzchnia z ELAPRO Chips

ELAPRO Topcoat nakłada się raklą z ząbkowaną listwą gumową (uzębienie trójkątne 8 mm) i równomiernie rozprowadza. Grubość warstwy musi wynosić co najmniej 2,5 mm. Jeszcze mokrą powłokę

ELAPRO Topcoat należy odpowietrzyć wałkiem odpowietrzającym, prowadząc go krzyżowo, aby uzyskać równomierną powierzchnię bez pęcherzy.

Na jeszcze mokrą, odpowietrzoną wcześniej wałkiem odpowietrzającym powłokę ELAPRO Topcoat należy równomiernie rozsypać ELAPRO Chips. Zużycie wynosi od 30 do 80 g/m² w zależności od oczekiwanego efektu wizualnego. Aby osiągnąć klasę antypoślizgowości R10, zużycie wynosi ok. 70 g/m². Szczegółowy opis znajduje się w karcie technicznej TD341.

Powierzchnia z ELAPRO Q712 (piasek kwarcowy)

Do wykonania powierzchni z ELAPRO Q712 najpierw nakłada się ELAPRO Topcoat w ilości 0,5 kg/m² jako warstwę osadzającą. Następnie do warstwy osadzającej wysypuje się z nadmiarem ok. 4,0 kg/m² piasku kwarcowego. Po utwardzeniu warstwy osadzającej nadmiar piasku kwarcowego należy zamieść i odkurzyć. Pozostałe 1,55 kg/m² ELAPRO Q712 zapewnia antypoślizgowość klasy R11. Następnie nakłada się ELAPRO Topcoat w ilości ok. 1,0 kg/m² jako warstwę nawierzchniową. Aplikację obu warstw najlepiej wykonywać wałkiem nylonowym metodą krzyżową i poprzeczną.

W celu dekoracyjnego wykończenia do jeszcze świeżej warstwy nawierzchniowej można wsypać ELAPRO Chips.

Szczegółowy opis znajduje się w karcie technicznej TD361.

Wskazówki dotyczące pielęgnacji w celu zapobiegania powstawaniu glonów

1. Zapobieganie tworzeniu się zastoin wody na dachu
2. Coroczna kontrola wizualna uszczelnienia
3. Regularne czyszczenie dachu wodą pod ciśnieniem i szczotką

Utylizacja

Pozostałości produktu

płynny:	AVV 08 04 10
utwardzony:	AVV 08 04 10

Opakowanie

nieopróżnione:	AVV 08 04 10
całkowicie opróżnione / bez skapywania:	AVV 15 01 04

Wskazówka: Prawidłowa utylizacja pozostałości produktu i opakowań musi odbywać się zgodnie z Europejskim Katalogiem Odpadów (AVV).

Kompatybilne komponenty systemowe

- ELAPRO 1k-SIL
- ELAPRO 1k-SIL blu
- ELAPRO Cleaner
- ELAPRO Chips
- ELAPRO Q712 – piasek kwarcowy
- ELAPRO MD BaseLevel (opcjonalnie)

Dokumenty powiązane / pobieranie za pomocą kodu QR

Należy również uwzględnić następujące dokumenty:

- TD311 Karta techniczna
- TD314 Karta charakterystyki
- TD811 Tabela punktu rosy



Uwagi ogólne

Wszystkie podane tutaj dane służą wyłącznie opisowi materiału i opierają się na testach oraz wynikach uzyskanych w praktyce. W związku z tym nie można zagwarantować ich dokładności ani kompletności. Doradztwo udzielane jest zgodnie z najlepszą wiedzą i nie zwalnia z obowiązku przeprowadzenia kontroli przez uprawnionych specjalistów, takich jak projektanci i eksperci branżowi. Odchylenia lub zmiany kolorystyczne nie mają wpływu na parametry techniczne produktów. Podane czasy ulegają skróceniu przy wyższych temperaturach otoczenia i powierzchni oraz wydłużeniu przy niższych temperaturach. Wszystkie dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Karta techniczna traci ważność najpóźniej po upływie 5 lat od daty publikacji. Należy zawsze stosować najnowszą wersję dokumentu, dostępną do pobrania na stronie internetowej www.elapro.de. Informacje i zalecenia zawarte w niniejszej informacji produktowej odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i służą wyłącznie poinformowaniu kupującego. Nie zwalniają one kupującego z obowiązku sprawdzenia przydatności produktów do konkretnego zastosowania i danego podłoża. Opisane produkty mogą być stosowane wyłącznie w systemie z wymienionymi tutaj komponentami systemowymi. Gwarantujemy nienaganną jakość zgodnie z naszymi warunkami dostawy i płatności.

Przepisy bezpieczeństwa

Należy przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa znajdujących się na opakowaniach, w technicznych informacjach o produkcie oraz kartach charakterystyki, a także obowiązujących przepisów lokalnych, krajowych i unijnych. Należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej.